

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPE EHM103R** 厂商: **三菱工程塑料 MEP** 品牌: **Luplace**

材料标识	PPE-PS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Luplace	材料特性	抗静电性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.16	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.93	%
横向方向	ISO 294-4	0.93	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	62.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	8.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2600	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	105	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2700	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	40	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	160	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	150	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	IEC 60093	2.0E+3	Ω.cm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		290-310	°C
螺筒中部温度		310-330	°C
螺筒前部温度		310-330	°C
模具温度		110-130	°C