

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPE GP2300** 厂商: **LG Chemical** 品牌: **Lumiloy**

材料标识	PPE/PS-GF30%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Lumiloy	用途	电气/电子应用,工程/工业配件,水管/管道/饮用水
材料特性	高流动性,耐冲击,水解稳定性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.28	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.20	%
横向方向	ASTM D995	0.60	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.06	%
熔融流动指数			
280°C / 5.0Kg	ASTM D1238	9.0	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	127	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	3.0	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	177	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	6960	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	140	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		135	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	148	°C
线膨胀系数			

垂直方向	ASTM D696	1.7E-5	cm/cm / °C
横行方向	ASTM D696	7.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+11	Ω.cm
绝缘强度	ASTM D149	36	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.80 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		90 -110	°C
干燥时间		4.0-5.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		270-290	°C
螺筒中部温度		280-300	°C
螺筒前部温度		280-300	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		90-120	°C