

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: PPE Noryl_NC2525 厂商: 沙比克(LNP) Sabic(LNP) 品牌: STAT-KON

材料标识	PPE/PS-CF25%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	STAT-KON	材料特性	传导性,耐热
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
熔融流动指数			
300°C / 5.0Kg	ASTM D1238	15	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	107	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.5	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	20700	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	148	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	15900	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	43	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		178	°C
1.80MPa 未退火		171	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	179	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	1.8E-5	cm/cm / °C
横行方向	ASTM D696	1.1E-4	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	0.30	$\Omega \cdot \text{cm}$
表面电阻	ASTM D257	1.0E+3	$\Omega \cdot \text{cm}$

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -110	$^{\circ}\text{C}$
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		240-290	$^{\circ}\text{C}$
螺筒中部温度		250-300	$^{\circ}\text{C}$
螺筒前部温度		265-300	$^{\circ}\text{C}$
模头温度		280-300	$^{\circ}\text{C}$
模具温度		70-100	$^{\circ}\text{C}$