

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO FE8000S** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL**

材料标识	PPE-PS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	NORYL	用途	液体处理
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.08	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.70	%
熔融流动指数			
300°C / 5Kg	ASTM D1238	6.0	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	56	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	11	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	102	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2600	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	290	J/m
-30°C	ASTM D256	240	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		163	°C
1.80MPa 未退火		149	°C

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		110 -120	°C
干燥时间		2-3	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		260-280	°C
螺筒中部温度		280-300	°C
螺筒前部温度		300-320	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		100-130	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		100-120	°C
干燥时间		2-4	Hr
第1气缸区温度		250-270	°C
第3气缸区温度		270-290	°C
第5气缸区温度		270-290	°C
模具温度		270-290	°C