

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPS 6150T6** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Fortron**

| | | | |
|------|----------------|------|------------------------|
| 材料标识 | PPS-(GB-MD)50% | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | Fortron | 材料特性 | 耐热,耐冲击 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.75 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ISO 294-4 | 0.10 | % |
| 横向方向 | ISO 294-4 | 0.40 | % |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|------------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 140 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 1.6 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 13000 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 200 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 12300 | Mpa |
| 简支梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eA | 8.0 | kJ/m ² |
| 简支梁无缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eU | 40 | kJ/m ² |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 270 | °C |
| 维卡软化温度 | | | |
| 熔融温度 | ISO 11357-3 | 280 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |

| | | | |
|------|-------------|--------|------------|
| 垂直方向 | ISO 11359-2 | 1.5E-5 | cm/cm / °C |
| 横行方向 | ISO 11359-2 | 4.3E-5 | cm/cm / °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|----------|-----------|-----------|------|
| 体积电阻 | IEC 60093 | > 1.0E+15 | Ω.cm |
| 相对漏电起痕指数 | IEC 60112 | 175 | V |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 130 -140 | °C |
| 干燥时间 | | 3.0-4.0 | Hr |
| 水份含量 | | 0.02 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 290-300 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 300-310 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 310-320 | °C |
| 模头温度 | | 300-310 | °C |
| 模具温度 | | 140-160 | °C |