

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPS 6345L4** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Fortron**

材料标识	PPS-GF30%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Fortron	材料特性	耐磨,润滑
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.66	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.30	%
横向方向	ISO 294-4	0.60	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.02	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	150	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.9	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	230	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	10600	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	9.0	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	260	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		130 -140	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.02	%

注塑温度			
螺筒后部温度		290-300	°C
螺筒中部温度		300-310	°C
螺筒前部温度		310-320	°C
模头温度		300-310	°C
模具温度		140-160	°C