

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PSU GL003** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品牌: **LUBRICOMP**

材料标识	PSU	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	LUBRICOMP	用途	一般用途
材料特性	润滑	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.31	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.80	%
横向方向	ASTM D995	0.80	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ASTM D570	0.10	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	55.2	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	9.9	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	75.8	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2070	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	59	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	890	J/m
磨擦系数			
静态	ASTM D3702	0.23	
抗磨损性		0.13	mm ³

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			

0.45MPa 未退火		178	°C
1.80MPa 未退火		170	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -150	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.050	%
注塑温度			
螺筒后部温度		330-340	°C
螺筒中部温度		340-350	°C
螺筒前部温度		350-360	°C
模头温度		350-360	°C
模具温度		120-160	°C