松翰塑胶

网址：www.shshsj.com 电话：021-58958519
联系人：13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号：SAN 29/10 厂商：舒尔曼 A.Schulman 品牌：POLYMAN

材料标识	SAN	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E86615	厂商品牌	POLYMAN
材料特性	耐化学品、良好的流动性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.08	g/cm³
熔融流动指数			
230℃ / 3.80Kg	ISO 1133	10.0	cm³/10min

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	171	Mpa

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	70	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	3700	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	3.0	kJ/m²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	17	kJ/m²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	103	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	100	°C
维卡软化温度	ISO 306/A50	106	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位

防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		180-200	°C
螺筒中部温度		210-230	°C
螺筒前部温度		240-250	°C
模头温度		240-260	°C
模具温度		50-80	°C