

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPC-ET KP3755** 厂商: **韩国可隆 KOLON** 品牌: **KOPEL**

材料标识	TPC-ET	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	KOPEL	材料特性	高粘度 挤压性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.18	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.1	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.5	%
熔融流动指数			
°C / Kg	ASTM D1238	12	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	365	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	650	%
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	NB	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 退火	ASTM D648	100	°C
维卡软化温度			
熔融温度		199	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	HB	1.5mm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	°C

干燥时间		3-6	Hr
水份含量		0.08	%
注塑温度			
螺筒后部温度		160-180	°C
螺筒中部温度		180-200	°C
螺筒前部温度		200-230	°C
模具温度		30-80	°C