

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPE PC966 NC010** 厂商: **杜邦 Dupont** 品牌: **Hytrel**

材料标识	TPC-ET	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Hytrel	用途	薄膜 片材 型材
材料特性	改良抗撞击性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding 浇铸成型/Cast molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.22	g/cm ³

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D210	ISO 868	63	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	43	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	300	%
弯曲模量			
拉伸冲击强度	ISO 8256/1	480	kJ/m ²
抗磨损性	ISO 4649	50	mm ³

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	210	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	8.0E+12	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	4.0E+14	Ω.cm
绝缘强度			
2.03mm	IEC 60243-1	19	KV/mm
耗散因数	IEC 60250	600	V

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

注塑温度			
螺筒后部温度		180-210	°C
螺筒中部温度		180-210	°C
螺筒前部温度		180-210	°C
模头温度		180-210	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥时间		3	Hr
第1气缸区温度		140-140	°C
第3气缸区温度		160-160	°C
第5气缸区温度		180-180	°C
模具温度		180-180	°C